SAFE H2O

SPENA GROUP

DIV. AMBIENTALES

SISTEMAS Y SOLUCIONES

PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

INFORMACIÓN DE EMPRESA

1. Nombre:	SPENA GROUP SAC
2. Razón Social:	SPENA GROUP SAC
3. Actividad Comercial:	Ingeniería, Diseño, Suministro, Montaje, Puesta en Marcha y Operación de Planta
4. Fecha de inicio de Actividades:	09/05/1996
• **Registro Mercantil:**	Nº 03029488
• **Certificado Registro Inmobiliario:**	Nº 42120952
5. Registro Único de Contribuyente (RUC):	20305765784
6. Dirección:	Av. Alameda Sur, 300-302 Urb. Villa Marina –Chorrillos Lima –Perú
7. Teléfonos:	
• **Central**	(+051) 254 6070
• **Movil**	944 411 755
8. Departamentos:	
• **Gerente General:**	rsuarez@spenagroup.com
• **Gerente Comercial:**	msuarez@spenagroup.com
• **Dpto. de Importaciones:**	msalazar@spenagroup.com
• **Dpto. Ingeniería y Ambientales:**	
Jefe de Operaciones	projas@spenagroup.com
Procesos	kvaldivieso@spenagroup.com ycastaneda@spenagroup.com
• **Dpto. de Coordinación de Proyectos:**	jchirinos@spenagroup.com
• **Dpto. de Electrónica y Automatización:**	jferia@spenagroup.com
• **Administración y Finanzas:**	emendoza@spenagroup.com
• **Contabilidad:**	yrojas@spenagroup.com

MÁS DE 20 AÑOS DE EXPERIENCIA

En 1996 Spena Group fue fundada con el propósito de reducir la huella de impacto ambiental generada por las aguas residuales y suministrar sistemas y componentes para el buen desarrollo de la acuicultura. Hoy en día, gracias a nuestro equipo capacitado y nuestra tecnología de punta, contamos con dos divisiones (Spena Ambientales y Spena Acuicultura) que ofrecen la mejor Solución en el mercado y la más confiable.

SPENA AMBIENTALES

En Spena Sistemas Ambientales ofrecemos soluciones llave en mano de alta calidad, competitivos y confiables para ayudar a nuestros clientes a cumplir con los crecientes requerimientos de sostenibilidad: Reducir la huella de impacto ambiental, combinar la productividad y la eficiencia energética, asegurar el mínimo costo del ciclo de vida, cumplir con la normativa de vertimientos y crear valor a partir de la recuperación de residuos.

SPENA ACUICULTURA

Somos especialistas en Ingeniería y proveedora de equipos para la acuicultura en el Perú. Ofrecemos nuestros servicios y asesoramos de manera profesional y especializada a nuestros clientes como piscicultores, centros de investigación y empresas privadas. Contamos con más de 1,000 productos y una alta tecnología en sistemas de recirculación de agua, sistemas de biofiltración y sistemas de aireación para la producción acuícola.

TECNOLOGÍA Y CONOCIMIENTO PARA UNA ÁMPLIA GAMA DE INDUSTRIAS

El agua residual de cada industria tiene sus propias características y procesos. Es por ello que contamos con un equipo altamente capacitado para desarrollar los diversos requerimientos de nuestros clientes garantizando en nuestros servicios un enfoque rápido y confiable. Entre nuestros servicios ofrecemos:

DISEÑO

- **PTAR** – Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales.
- **PTAP** – Planta de Tratamiento de Aguas Potables.

SERVICIO EN SITIO

- Caracterización de Efluentes.
- Instalación y Montaje.
- Operación de PTAR y PTAP.
- Pruebas de Test de Jarra.
- Soldadura en PVC y HDPE.
- Asesoría Técnica.
- Capacitación al personal.
- Mantenimiento de equipos y plantas.
- Reparaciones bajo garantía.

PRINCIPALES CLIENTES DE SPENA AMBIENTALES

- Avícola San Fernando (Chincha y Huaral)
- Sociedad Minera Cerro Verde.
- Molitalia S.A.
- Kraft Food Peru (Mondelez)
- Redondos S.A.
- Baterías Etna S.A.
- Austral Group S.A.A.(Chancay, Pisco, Coishco)
- Hortifrut Perú S.A.C.
- Camposol S.A.
- Stevia One Perú S.A.C.
- Gandules S.A.
- Sunshine Export S.A.C.
- Agroindustrias AIB S.A.
- Sociedad Agricola Virú S.A.
- Agroindustrial Laredo S.A.A.
- Citricos Peruanos S.A.
- Agromar Industrial S.A.
- Agrícola Cerro Prieto S.A. - ACP
- SEDAPAL
- SEDACUSCO
- SEDACAJ
- China International Water & Electric Corp.
- Michell y CIA S.A.
- Inversiones Nacionales de Turismo S.A. - Cadena de Hoteles Libertador
- Arcopa S.A.
- Industrial San Miguel del Caribe (Kola Real - Rep. Dominicana).
- Embotelladora San Miguel del Sur (Kola Real-Peru).
- Ale Contratistas Generales
- Pesquera Don Fernando S.A.
- Consorcio Rio Surco
- Papelera Atlas
- K&G Contratistas Generales.
- Compañía Minera Yanacocha.
- Seman- FAP
- EPS Ayacucho
- SEDALIB
- Minera Shougan

ALGUNOS DE NUESTROS
PROYECTOS

REDONDOS ALIMENTOS - (2020)

El sistema propuesto es una planta de tratamiento con capacidad de hasta un máximo de 120 m^3/día (funcionando 24 h/día), el sistema puede soportar choques de carga contaminante no contemplados en el diseño de hasta +-10% y caudales pico de 10m^3/h.

Cerro Verde

SOCIEDAD MINERA CERRO VERDE S.A.A. - 2DA ETAPA (2020)

Esta planta de tratamiento de 75m^3/día cuenta con un alto nivel de automatización y un Sistema de soporte 24/7. En esta segunda etapa, en términos generales, se ha implementado una Cámara de homogenización, Cámara de reacción (reactor Aeróbico), Clarificador, Cámara de desinfección, Digestor Aeróbico de lodos, Tanque de almacenamiento de agua tratada y Sistema de Filtración, entre otros.

Universidad Continental

UNIVERSIDAD CONTINENTAL - CUSCO (2019)

La PTARD propuesta tiene capacidad de procesar a futuro 100 m^3/día de influente doméstico. La cinética de su proceso y la alta biomasa de biofilm le permiten remover satisfactoriamente la materia orgánica (DBO y DQO) presente en el influente.

INDUSTRIAS SAN MIGUEL DEL CARIBE - HAITI (2019)

Planta de Tratamiento de Aguas Residuales Industriales y Domésticas (PTARI) del tipo MBBR, Haiti. Este proyecto se caracteriza por contar con unos módulos construidos en Perú con tuberías y secciones ya instaladas. La PTAR propuesta tiene capacidad de procesar 260 m^3/día de influente doméstico al 30% de llenado más 20m^3/día de agua doméstica.

HORTIFRUT PERÚ S.A.C. - (2019)

Suministro de una Planta de Tratamiento de Aguas Residuales Domésticas (PTARD) del tipo MBBR para la ampliación de la sala de proceso en el distrito de Salaverry (Trujillo).

ALAC CAJAMARCA Y COMPANY SRL

Company Estructuras y Construcciones S.R.L. - Cajamarca (2018)

Suministro e instalación de planta Modular TRIDENT HS 2100 WESTECH -SPENA en la PTAR El Milagro. En beneficio a la zona sur de cajamarca (40,000 habitantes). Capacidad Nominal de 135 l/s.

SOCIEDAD AGRÍCOLA VIRÚ S.A. - (2018)

Planta de Tratamiento de Agua Residual Doméstica de 300 m^3/día para reúso en riego de áreas verdes. Finalización de obra en setiembre 2018.

ASOCIACIÓN CIVIL SAN JUAN BAUTISTA (ACSJB) - (2018)

Planta de Tratamiento de Agua Residual Doméstica de 1728 m^3/día para reúso en riego de áreas verdes del camposanto Jardines de San Pedro y Parque Zonal San Pedro, ubicados en Ancón-Lima.
Finalización de obra en agosto 2018.

AGROINDUSTRIAS AIB S.A. - (2018)

Planta de Tratamiento Residual Doméstica, caudal de 64 m^3/día para reúso en riego de áreas verdes. Finalización de obra en mayo 2018.

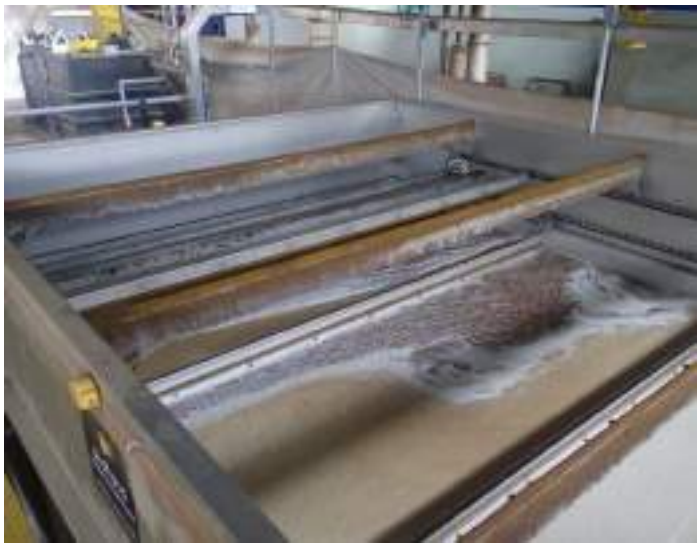
Cerro Verde

SOCIEDAD MINERA CERRO VERDE S.A.A. - 1RA ETAPA (2018)

Suministro de materiales para instalación piping, eléctrica e instrumentación para Planta de Tratamiento de Aguas Residuales Domésticas de 45m^3/día.

MICHELL Y CIA S.A. - (2018)

Suministro, instalación, montaje y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial en la planta Textil de Michell en Arequipa para caudal de 1500 m^3/d.



STEVIA ONE PERÚ INDUSTRIA S.A.C. – (2017)

Servicio de Instalación, Montaje y Arranque de un Sistema de Pretratamiento-Filtración 750 m^3/día, un tratamiento secundario: biológico anaerobio-aerobio y sedimentación Lamelar 750 m^3/día y un Tratamiento Terciario: Desinfección.

SUNSHINE EXPORT S.A.C. - (2016)

Planta de Tratamiento de Aguas Industriales. Consta de un Sisma DAF Físico-Químico para aguas de 27-30m^3/h , Sistema de Deshidratación de lodos, Obras Civiles, Servicio de instalación y Arranque.

Caudal	**Calidad de Agua (ECA-3)**
600 m^3/d	DBO: 15 / DQO: 40

SEDACUSCO - PTAR SAN JERÓNIMO (2016)

Suministro e instalación de equipos para mitigación de malos olores en PTAR San Jerónimo, Cusco. El rendimiento de los equipos logró un 99% en disminución de olores.

GANDULES S.A.C. - JAYANCA (2016)

Obras civiles, sistema de Filtrado para retención de semillas de Capsicums, Sistema Biológico continuo con clarificador circular, sistema de cloración y Sistema de deshidratación de lodos. JAYANCA.

Caudal	**Calidad de Agua (ECA-3)**
3000 m^3/hr	DBO: 15 / DQO: 40

CAMPOSOL S.A.C. - (2016)

Diseño, suministro e instalación de un Sistema de Aireación con Aireadores de 7.5 y 15 HP. Sistema de Sedimentación / Clarificación con retorno de Lodos 80 m^3/hr.

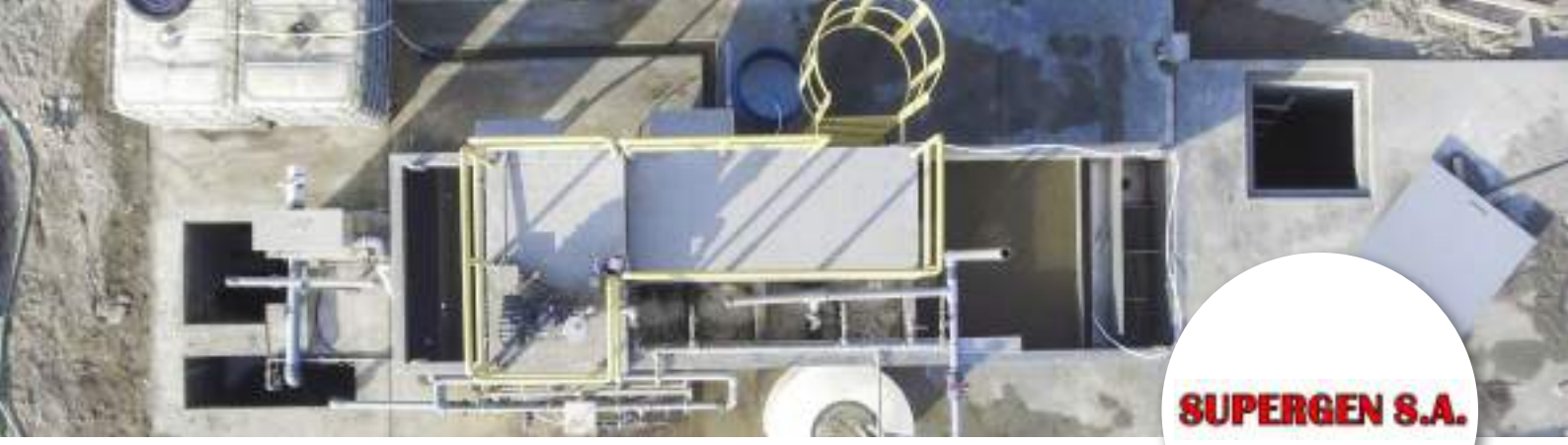
Caudal	**Calidad de Agua (ECA-3)**
80 m^3/hr	DBO: 15 / DQO: 40

MOLITALIA S.A.A. - 2da Etapa (2015)

Ampliación PTAR Molitalia, conversión sistema biológico a MBBR (Moving Bead BioReactor), incremento de 120m^3 a 360 m^3.

2da Etapa

Caudal	**Calidad de Agua (VMA)**
360 m^3/hr	DBO: 500 / DQO: 1000

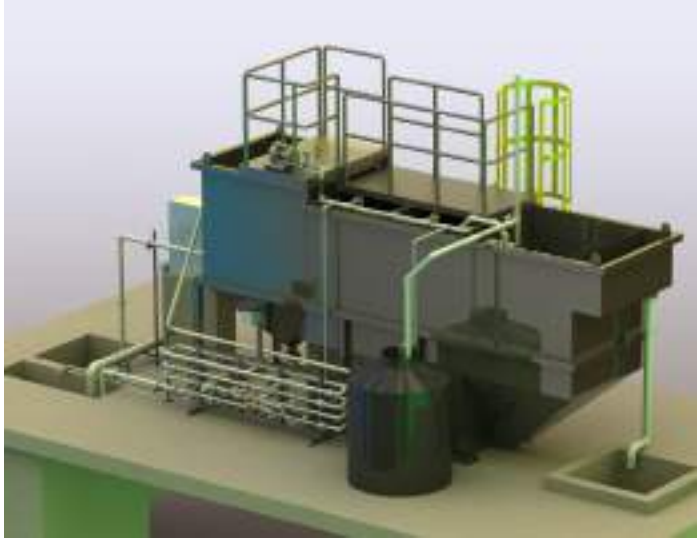


SUPERGEN S.A.

SUPERGEN S.A. - SUPE (2015)

Planta de tratamiento biológica físico química, para aguas residuales domésticas e industriales. Diseño, Fabricación, Suministro e Instalación de Planta de Tratamiento Biológico para remoción de fosforo, DQO y DBO con MBBR (Moving Bead BioReactor) para incubadora de pollos. Diseño: DBO 450 mg/Lt / DQO 874 mg/Lt.

Caudal	**Calidad de Agua (VMA)**
10 m^3/d	DBO: 500 / DQO: 1000



Cerro Verde

SOCIEDAD MINERA CERRO VERDE S.A.A. - AREQUIPA (2015)

Diseño, Ingeniería, suministro, supervisión de la instalación y arranque de la Planta de tratamiento de aguas residuales industriales. Tratamiento Físico Químico con pulimento de filtro de arena, control en línea de SST y Turbidez.

Caudal	**Calidad de Agua(LMP 010-2010 MINAM)**
12 m^3/hr	SST: < 50 / Aceites y Grasas: < 20

PESQUERA
Don Fernando

PESQUERA DON FERNANDO S.A.C. – CHIMBOTE (2014)

PLANTA DE TRATAMIENTO DE LODOS ACTIVADOS. Diseño, Fabricación, Suministro e Instalación de una Planta de Tratamiento de aguas residuales domésticas. Caudal 40 m^3/hr.

MOLITALIA S.A.A. - 1ra Etapa (2013)

Suministro, Instalación, y Montaje de Planta Completa Físico Quimica, Biológica con decantadora centrifuga para Fábrica de alimentos. Caudal 140 m3/dia.
1ra Etapa

Caudal	**Calidad de Agua (VMA)**
140 m^3/hr	DBO: 500 / DQO: 1000

FÁBRICA NACIONAL DE ACUMULADORES ETNA S.A. – (2013)

Suministro, Montaje y Arranque de Sistema de Remoción de metales pesados de agua de proceso por Floculador y Sedimentador AQUA con posterior digestión aerobia.

Caudal	**Calidad de Agua (VMA)**
40 m^3/hr	DBO: 500 / DQO: 1000

SAN FERNANDO S.A. - HUARAL (2012)

Planta de Tratamiento de efluentes industriales San Fernando –Huaral. El proyecto consiste en la III Etapa de sistema de tratamiento biológico, incluyendo el servicio de Montaje, Instalación y Obras Civiles.

Caudal	**Calidad de Agua (ECA-3)**
135 m^3/hr	DBO: 15 / DQO: 40

SAN FERNANDO S.A. - CHINCHA (2012)

El proyecto consiste en un sistema de tratamiento de efluentes, flotación y biológico (SBR), incluyendo el servicio de Montaje e Instalación y Obras Civiles.

Caudal	**Calidad de Agua (ECA-3)**
80 m^3/hr	DBO: 15 / DQO: 40

PESQUERA AUSTRAL GROUP S.A.A. - CHANCAY (2012)

Suministro, Montaje y Arranque de DAF Físico-Químico Nijhuis 200 m3/h para recuperación de lodos y clarificación de agua del agua de Bombeo en descarga de pescado y DAF Nijhuis de 450 m3/h para recuperación de aceites y grasas. Planta CHANCAY Julio 2012.

Caudal	**Calidad de Agua (LMP 007-2007-CONAM)**
450 m^3/hr	SST: < 700 / Aceites y Grasas: < 350

CHINA INTERNATIONAL WATER & E LECTRIC CORP PERU – (2011)

El gobierno regional y el gobierno central financiaron la obra de 600 millones de soles para construcción de la planta de tratamiento de aguas residuales e la ciudad de Iquitos. Siendo el consorcio ganador China Water International, ejecutando la obra desde su filial Peru. Spena fue seleccionada para el suministro de equipo especializado para el tratamiento de aguas, con nuestros proveedores representantes de CANADA, USA e INDIA, según los requerimientos y especificaciones del proyecto.

MÁS PROYECTOS

KRAFT FOOD PERÚ (Mondelez) - (2005)

Suministro y Montaje de una Planta de Tratamiento NIJHUIS completa para **KRAFT FOOD PERU SA** con tecnología de Micro flotación DAF, Floculación y sistema Biológico con decantadora centrífuga. Abril 2005.

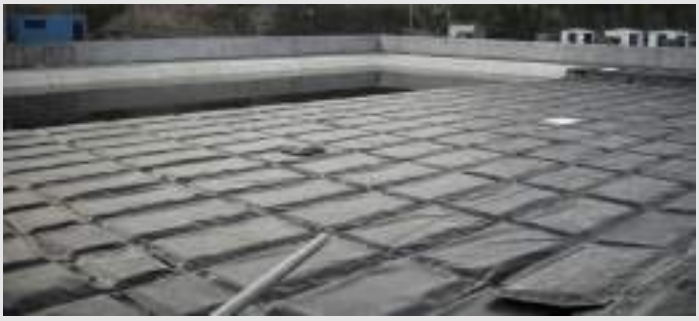
Caudal	**Calidad de Agua (VMA)**
5 m^3/hr	DBO: 500 / DQO: 1000

INVERSIONES NACIONALES DE TURISMO S.A. - HOTEL LIBERTADOR, CUSCO (2008)

Suministro y Montaje de una Planta de tratamiento (Lodos Activados) en Instalaciones Hotel Libertador Urubamba –Cuzco.

GyM S.A. - (2009)

Suministro y Montaje de Sistema BIOCUBE STANDARD Control de Olor Biocube LS100-3 de 100 CFM y 100 PPM H2S. Blowers y Sistema de Control eléctrico. Instalación de Grupo Electrógeno, Tablero de transferencia Manual y Tanque Flexible para almacenaje de agua tratada e instalación de 300 mts tubería.



K&G CONTRATISTAS GENERALES S.A. - PTAR JULIO C. TELLO SEDAPAL (2010)

Fabricación e instalación de módulos, cableado, fijación perimetral y sellado de Cobertura Flotante de Geomembrana PVC. Planta de Tratamiento Julio C. Tello ubicada en Lurín.

K&G CONTRATISTAS GENERALES S.A. - MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO (2010)

Armado e Instalación de Módulos sedimentadores para clarificación de aguas para riego para parques y Jardines del distrito de San Isidro.
Instalaciones de Rio Surco.

MÁS PROYECTOS

AVÍCOLA SAN FERNANDO S.A. - (2008)

Suministro y Montaje de una **PTAR 1ra Etapa** con **sede en Huaral** incluye obras civiles mayores, Instalación de sistema Floculador y decantador centrifugo, montaje y arranque para la planta DAF.

Caudal	**Calidad de Agua (ECA-3)**
135 m^3/hr	DBO: 15 / DQO: 40

INVERSIONES NACIONALES DE TURISMO S.A. - HOTEL LIBERTADOR, ICA (2008)

Suministro y Montaje de una Planta de tratamiento (Lodos Activados) en Instalaciones Hotel Libertador Paracas –Ica.

PESQUERA ARCOPA S.A - (2010)

Suministro y Montaje de una **Planta de Tratamiento de Flotación DAF** para 30 m^3/hr con Floculador Tubular y equipamiento completo de dosificación, controles eléctricos y bombas. Planta ubicada en Paita.

KOLA REAL - REPUBLICA DOMINICANA (2010)

Suministro y Montaje de una **Planta de Tratamiento de Flotación DAF** con Floculador Tubular y equipamiento completo de dosificación, controles eléctricos y bombas. Planta ubicada en la nueva Planta Kola Real en Republica Dominicana.

Caudal	**Calidad de Agua (ECA-3 Dominicano)**
95 m^3/hr	DBO: 7 / DQO: 25

ALE CONTRATISTAS GENERALES - PTAR HUÁSCAR (2011)

Suministro e instalación de Sistema de colector de gases, Cobertura flotante con geomembrana HDPE, compuertas de inspección y Quemador de Gas Metano.

EN EJECUCIÓN

Rico Pollo

Planta de Tratamiento de Aguas Residuales Industriales (PTARI) para la Planta de Beneficio avícola en Arequipa, en los predios de la empresa RICO POLLO S.A.C. La PTARI tendrá una capacidad de tratar2500 m^3/día en un sistema físico/químico.

Exalmar

Planta de Tratamiento Físico con DAF NPF 350 Consta de 01 unidad de flotación en paralelo que tienen la capacidad de tratar un caudal de 200-400 m^3/h con un rango de sólidos indicados.

REPRESENTACIONES INTERNACIONALES EN PERÚ

- NIJHUIS INDUSTRIES - HOLANDA
- AERATION INDUSTRIES INTERNATIONAL - USA
- WESTECH ENGINEERING INC.
- BRENTWOOD INDUSTRIES Inc. - USA
- ALFA LAVAL - SUECIA
- SMITH & LOVELESS INC. - USA
- AQUATURBO SYSTEMS INC. - USA
- NEXT TURBO TECNOLOGIES S.p.A. - ITALIA
- BIOREM INC - USA Y CANADA
- HEADWORKS - USA
- SPECO - ITALIA
- LENNTECH - HOLANDA
- PENTAIR AQUATIC ECO-SYSTEMS - USA
- SPAANS BABCOCK - HOLANDA

DIV. AMBIENTALES

TECNOLOGÍA Y CONOCIMIENTO PARA UNA AMPLIA GAMA DE INDUSTRIAS.

SAFE H2O
SPENA GROUP

Teléf.: (511) 254 6070

Cel.: 999 704 644

ambientales@spenagroup.com

www.spenagroup.com

Av. Alameda Sur 300-302, Urb. Villa Marina, Chorrillos, Lima - Perú